

## COMITÉ DE INVERSIONES

De acuerdo a lo dispuesto en la cláusula 3.2.2 del reglamento del Fondo de Inversión Colectiva Universitas administrado por Colmena Fiduciaria, la identificación y el perfil profesional de los miembros del Comité de Inversiones designados por la Junta Directiva en su sesión número 622, celebrada el veintinueve (29) de mayo de 2023, es la siguiente:

### **1. Leonardo Reyes**

Estudios realizados: Ingeniero industrial de la Universidad Libre de Colombia, Especialización en Finanzas Corporativas en el Colegio de Estudios Superiores de Administración CESA, diplomado en normas Internacionales de Información Financiera en la Universidad Sergio Arboleda. Experiencia laboral: 19 años de experiencia en el sector.

### **2. Patrick Tissot Ruíz**

Estudios Realizados: Economista de la Pontificia Universidad Javeriana. Diplomado en Mercados Financieros de la Universidad Asturias. Maestría en Bolsa y Mercados Financieros del Instituto Europeo de Posgrado. Experiencia laboral: Más de 35 años de experiencia en el sector.

### **3. Santiago Vivas Luque**

Estudios realizados: Administrador de Empresas del Colegio de Estudios Superiores de Administración (CESA). Especialista en Crédito y Finanzas del Chase Manhattan Bank. Experiencia laboral: Más de 25 años de experiencia en el sector.

### **4. Felipe Andrés Tafur**

Estudios realizados: Finanzas y Relaciones Internacionales en la Universidad Externado de Colombia, especialista en finanzas de la Universidad de los Andes. Experiencia Laboral: Más de 25 años de experiencia en el sector.

### **5. Fernando Torres Russy**

Estudios realizados: Economista de la Universidad Santo Tomás, especialista en finanzas privadas de la Universidad del Rosario, participó en el programa PADE INALDE Bogotá y IPADE en México y en BM&F BOVESPA. Experiencia laboral: 20 años de experiencia en el sector.